

# 注射泵简明操作

1. 将注射泵平放，即通电源。
2. 此时 LED 若显示 “Power Failure”，按两下 “Select” 键；若显示 “Volume \*\*”，按一下 “Select” 键
3. LED 出现主菜单 “Rate Vol Powup”，其中 “Vol” 闪烁，为当前所选项。按 arrow 键可选择主菜单，主菜单有以下几项：Rate, Vol, Powup, Table, Dia。
4. 选择注射器品牌：按 arrow 键选择主菜单中的 “Table”，并按下 “Select” 键，屏幕显示的缩写为注射器的品牌。按 arrow 键选择相应类型的注射器，并按下 “Select” 键保存。
5. 选择注射器型号：此时 LED 显示注射器的容积和内径，按 arrow 键选择所使用注射器的容积，并按下 “Select” 键保存。
6. 选择样品体积：此时 LED 显示 “Volume \*\*”，按 arrow 键选择所加样品的体积，并按下 “Select” 键保存。
7. 选择加样速度：此时 LED 显示 “Rate \*\*”，按 arrow 键选择加样速度，并按下 “Select” 键保存。LED 会出现你所加样品的体积。
8. 将含有样品的注射器放于注射泵的 V 型固定槽上，拉起固定栓将注射器固定。
9. 按下移动块的按钮，移动移动块的按钮至注射器的活塞处。
10. 按下 “Run/Stop” 键，注射器即开始工作。若再按 “Run/Stop” 键，即暂停注射，继续注射则再按 “Run/Stop” 键。
11. 注射器加完步骤 6 中所输入体积，即自动停止工作。此时再按 “Run/Stop” 键，可重复前一次的注射程序。